



MINU UUS WA 80

OMADUSED JA VARIANDID



ALTENDORF GROUP



2

ALTENDORF WA 80

Kaks mudelit, üks lubadus: jõudlus, millega võite arvestada.



WA 80 TE → lehekül 4

Altendorf WA 80 TE – põhisaeketta elektriline tõstmine/langetamine ja kaldenurga muutmine



WA 80 X → lehekül 6

Altendorf WA 80 X – põhisaeketta elektriline tõstmine/langetamine ja kaldenurga muutmine ning paralleeljuhiku elektriline seadistamine



Altendorf WA 80: „Valmistatud Saksamaal”



■ **Altendorf WA 80** suudab lahendada kõik lõikamisega seotud probleemid mis tahes materjali korral, olgu see siis puit või plast. Tänu läbimõeldud disainile ja tugevale konstruktsioonile on sellega lihtne ja kerge töötada ka keeruliste nurkade täpsel lõikamisel. Täielikult Saksamaal projekteeritud, välja töötatud ja monteeritud masin kujutab endast formaatsaagide vallas uut etaloni. Altendorf WA 80-ga on meeldiv töötada, seda iga lõike korral ja nii päevast päeva.



Altendorf WA 80 monteeritakse kokku kõige kaasaegsemate tootmiseseadmete ja -meetoditega tehases Mindenis, Saksamaal, kõige rangema kvaliteedikontrolli all.



WA 80 TE PEAMISED TUNNUSED

Põhisaeketta elektriline tõstmine/langetamine ja kaldenurga muutmine vahemikus 0–46°

Töölaud, laua pikkus 3000 mm

Paralleeljuhik, käsitsi reguleerimine jaotistega skaala abil, sealhulgas peenseadistus, lõikelaius 1000 mm

Järkamisjuhik, fikseeritud nurk 90°, käsitsi reguleerimine jaotistega skaala abil kuni 3200 mm

Saeketta maksimaalne väljaulatuv osa 150 mm

saeketta maksimaalne läbimõõt 450 mm

Mootori võimsus 4 kW (5,5 hj), üks pöörlemiskiirus (4000 p/min)

Tööriista kinnitussüsteem AKE põhisaeketta jaoks

Ergonoomiline juhtimine: Altendorf WA 80 TE puhul saab saeketta kõrgust ja kaldenurka muuta nupuvajutusega. Kaldenurga digitaalnäidik on lõikamise ajal kogu aeg teie vaateväljas.



Täpsus: Altendorf WA 80 TE – põhisaeketta elektriline tõstmine/langetamine ja kaldenurga muutmine



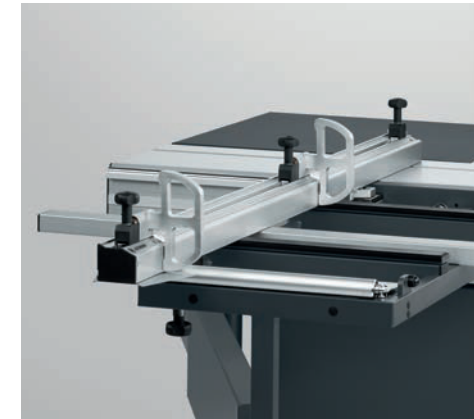
▣ **Juhtpaneel masina raamil:** kõik funktsioonid on lihtsalt kasutatavad masina raamil paikneva juhtpaneeli kaudu. Te saate põhisaeketast tõsta/langetada ja muuta sellel kaldenurka vaid ühe nupuvajutusega. Kaldenurga väärtus kuvatakse digitaalnäidikul.



▣ **Saeketta väljaulatuv osa:** WA 80 saeketta väljaulatuv osa on 150 mm (saeketta läbimõõt 450 mm). Selle tulemuseks on suurem lõikesügavus järkamisel või ristlõikamisel, samuti nurga all lõikamisel kalduoleva saekettaga.



▣ **Käsitsi peenseadistusega paralleeljuhik:** Juhiku seadistamine on lihtne, peenseadistamine tagab suure täpsuse. Kõva kroomkattega ümarvarbadest süsteem tagab juhiku sujuva liikumise. Paralleeljuhikut saab langetada vabalt töölaualle jättes vaba ruumi suurte paneelide lõikamiseks. Võimalikud lõikelaiused: 800 mm, 1000 mm ja 1300 mm.



▣ **Järkamisjuhik, fikseeritud nurk 90°:** fikseeritud 90° nurga all olev ristlõike joonlaud õigustab end iga päev, võimaldades teha täpseid lõikeid erineva pikkuse ja kujuga toorikutel. Piirikut saab lihtsalt kohale libistada, seejuures ei pea seda üles tõstma. Komplektis on kaks pikkuse piirajat. Baasvarustusega masinal on joonlaud pikendatav kuni 3200 mm, mis on varustatud mm jaotistega skaalaga.



6

ALTENDORF WA 80 X



WA 80 X PEAMISED TUNNUSED

Põhisaeketta elektriline tõstmine/langetamine ja kaldenurga muutmine vahemikus 0–46°

Silmade kõrgusel paiknev juhtpaneel

Töölaud, laua pikkus 3000 mm

CNC-paralleeljuhik, lõikelaius 1000 mm

Ristlõike joonlaud, fikseeritud nurk 90°,

käsi reguleerimine jaotistega skaala abil kuni 3200 mm

Saeketta maksimaalne väljaulatuv osa 150 mm

saeketta maksimaalne läbimõõt 450 mm

Mootori võimsus 4 kW (5,5 hj), üks pöörlemiskiirus (4000 p/min)

Tööriista kinnitussüsteem AKE põhisaeketta jaoks

Parim masin nii töö kui ka ergonoomika seisukohalt. Altendorf WA 80 X-i silmade kõrgusel paiknev juhtpaneel saab keerata operaatori jaoks mugavamasse asendisse.



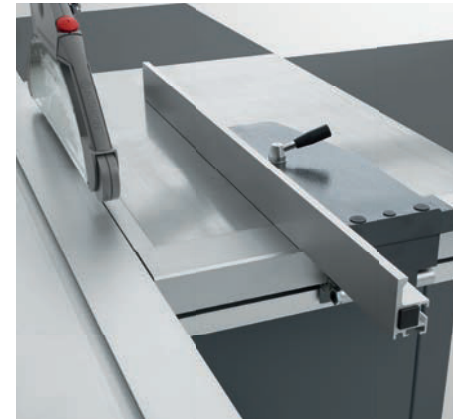
Ergonoomika: Altendorf WA 80 X-l on kolm elektriliselt reguleeritavat telge.



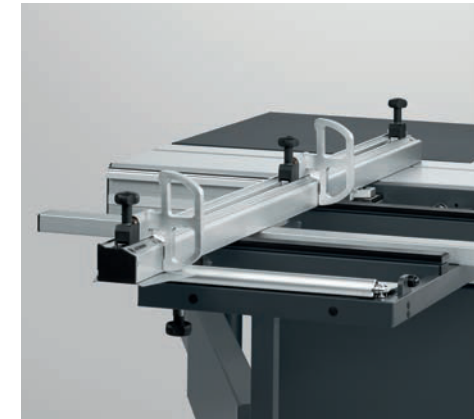
■ **Silmade kõrgusel paiknev juhtpaneel:** kõik peamised juhtimisfunktsioonid on alati nähtavad. Paneeli saab pöörata kõige mugavamasse asendisse ja see on ligipääsetav masina mõlemalt küljelt. Nii saeketas kui ka paralleeljuhk on elektriliselt reguleeritavad.



■ **Saeketta väljaulatuv osa:** WA 80 saeketta väljaulatuv osa on 150 mm (saeketta läbimõõt 450 mm). Selle tulemuseks on suurem lõikesügavus järkamisel või ristlõikamisel, samuti nurga all lõikamisel kalduoleva saekettaga.



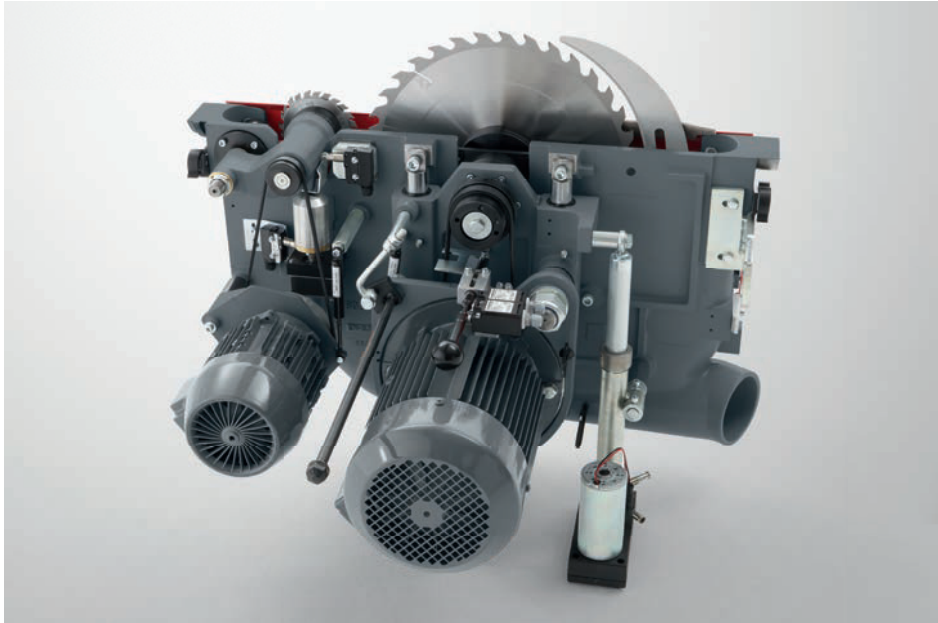
■ **CNC-paralleeljuhk:** CNC-paralleeljuhiku liikumiskiirus põikisuunas on 200 mm/s ja täpsus $\pm 0,1$ mm. Suure täpsusega viiepunktiline kruvi-hammaslattsüsteem vajab vähe hooldust ja on koos mootoriga kaitstud terviklikult alumiiniumprofiiliga. Juhik tuvastab automaatselt oma asendi, eriti saeketta juurde jäävas ohualas ja sel on purunemise vältimiseks hädaseiskamislüliti. Mõõtmised korrigeeritakse automaatselt, kui juhik liigub tõstetud asendist tasapinnalisse asendisse, sama toimub ka töötamisel kaldasendis saekettaga. Võimalikud lõikelaiused: 800 mm, 1000 mm ja 1300 mm.



■ **Järkamisjuhk, fikseeritud nurk 90°:** fikseeritud 90° nurga all olev ristlõike joonlaud õigustab end iga päev, võimaldades teha täpseid lõikeid erineva pikkuse ja kujuga toorikutel. Piirikut saab lihtsalt kohale libistada, seejuures ei pea seda üles tõstma. Komplektis on kaks pikkuse piirajat. Baasvarustusega masinal on joonlaud pikendatav kuni 3200 mm, mis on varustatud mm jaotistega skaalaga.



Täiuslikkus ka viimastes piasasjades

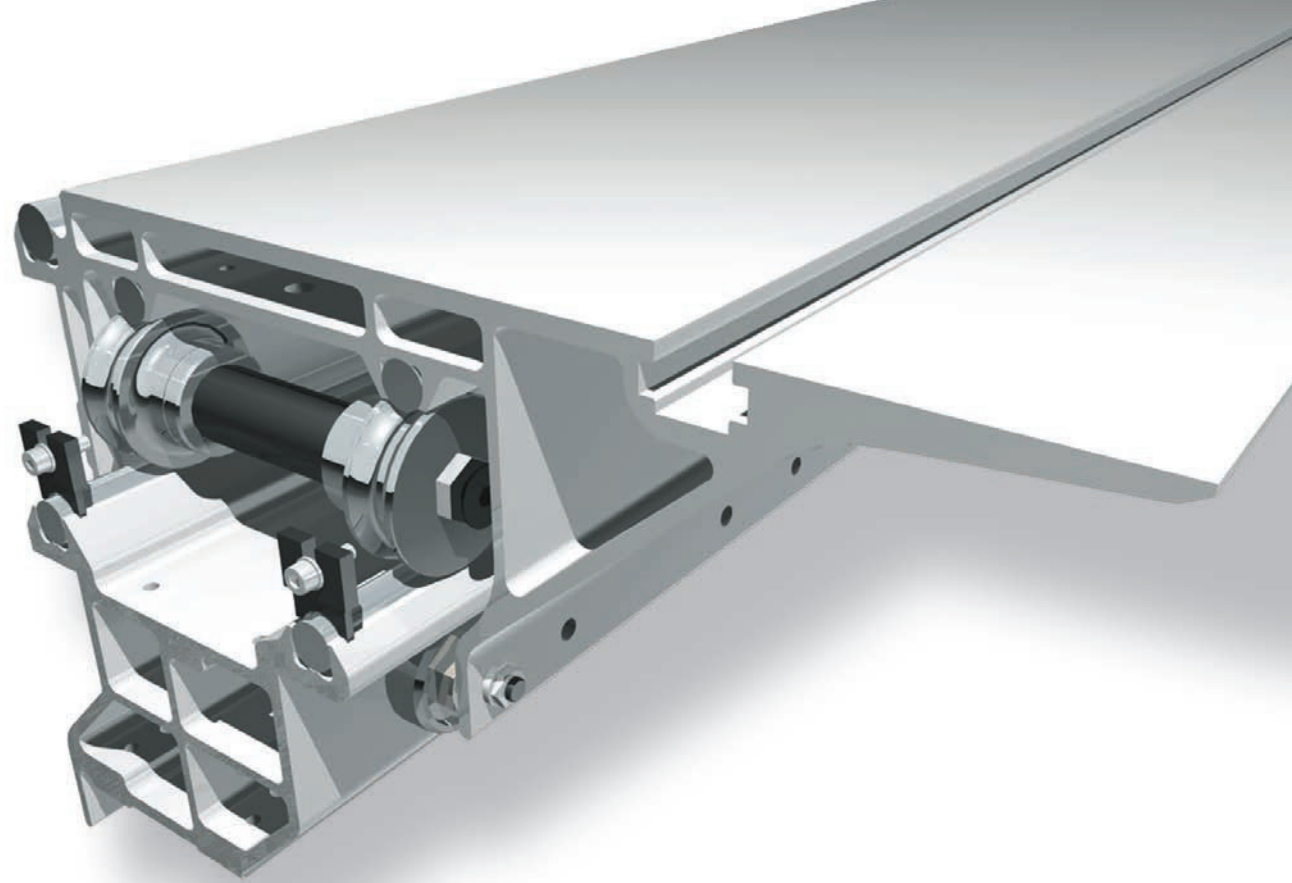


■ **Altendorfi saagimissõlm:** sujuv töö ja suur võimsus. Altendorfi saagimissõlm on kõigi meie saepinkide tehniline süda. See on uusima tootmistehnoloogia abil valminud jõujaam. Saevõll pöörleb usumatult sujuvalt: see on tingitud sellest, et see on elektrooniliselt tasakaalustatud täielikult kokkumonteerituna ja ulatuslikult kasutatakse valatud komponente. Sõlme ülitäpne liikumine vertikaalsuunas on hooldusvabade juhtlaagrite abil lineaarne. Tugevad kvadrandid on traditsioonilise Altendorfi sulundliitesüsteemiga, mis võimaldab kogu sõlme kergesti ja täpselt vajaliku nurga all kallutada. Baasmudeli varustuses on 4 kW (5,5 hj) peamootor ja üks saeketta pöörlemiskiirus.

Lisavarustusena on saadaval 5,5 kW (7,5 hj) või 7,5 kW (10 hj) kolme saeketta pöörlemiskiirusega 3000/4000/5000 p/min.



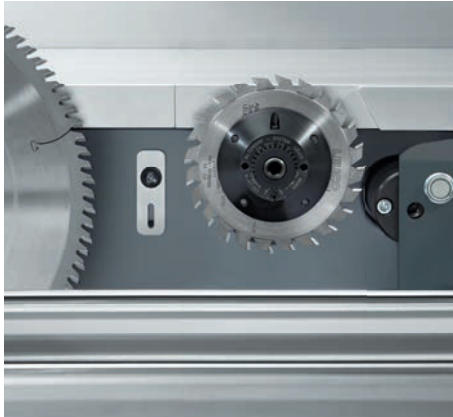
■ **Käivitusnupud kelgul:** praktiline lisavarustus. Käivitusnupud on alati käepärast seal, kus neid on vaja, nimelt töölaua lõpus. Neli klahvi lülitavad sisse ja välja nii põhi- kui ka ettelõike ketta. See variant võimaldab panna suure tooriku seadmele enne masina sisselülitamist, see suurendab ohutust ja mugavust. Klahve saab kasutada nii, et ei ole vaja spetsiaalselt teha ümberlülitusi masina juhtpaneeli ja töölaua lülitite vahel.



■ **Kelk.** Altendorfi kelk on tuntud oma sujuva ja täpse töö poolest. See on üks Altendorfi tunnusjoontest ja kõik see tuleneb konstruktsioonist: rulllaud liigub suurtel ülekanderullikutel ja asub kõvakroomitud juhtlattice vahel, kõik see tagab absoluutse täpsuse. Süsteemi suured rullikud tagavad sujuva liikumise, mis tähendab, et laua liikumine toimub väiksema jõukuluga ja see libiseb sama kindlalt, kui oleks rööbastel. Selline töö kvaliteet püsib aastakümneid ka suure koormusega tingimustes, kus on pidev kokkupuude saepuru ja laastudega, samal ajal on hooldusvajadus minimaalne. Kelgu igakordse liikumise ajal puhastab ülemises osas olev hari automaatselt ümmargused juhtvardad. Süsteem ei vaja mingit määrimist. Laua õõnes mitmekambriline ekstrudeeritud alumiiniumprofiil tagab optimaalse väändekindluse ja jäikuse.



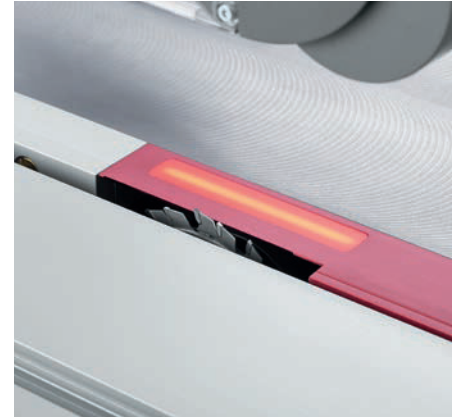
Valmistatud jõudlust arvesse võttes: lisavarustused.



■ **Elektriliselt reguleeritav ettelõike üksus:** **Ettelõike üksus** hoiab ära lamineeritud paneelide saagimisel alumiselt küljelt kildude väljalöömise. Tõstmine ja langetamine toimub elektriliselt, külgsuunas reguleerimist tehakse käsitsi. Kui ettelõike saeketas on sisse lülitatud, tõuseb selle ketas automaatselt eelseadistatud töökõrgusele. Kui põhi- või ettelõike saeketas lülitatakse välja, liigub ettelõike üksus tagasi töölauda alla. Ettelõike üksusel on sõltumatu 0,75 kW (1 hj) mootor ja selle pöörlemiskiirus on 8200 p/min.



■ **RAPIDO ettelõike saeketas:** RAPIDO ettelõike saeketta abil on lihtsam ja kiirem kohandada lõikelaiust põhisaeketta paksusele. Kui kiiresti? Umbes max kolme minuti jooksul! Võrreldes töödega, kus kasutatakse vahelehti, tuleb saeketas paksuse muutmiseks masinast välja võtta, säästab RAPIDO vähemalt kümme minutit, sest ketas jääb seadistamise ajal masinasse. Reguleerimine on astmevaba, nii et RAPIDOT saab eenseadistada mis tahes põhiketta jaoks. Reguleerimisvahemik 3,2–3,8 mm, Ø = 120 mm.



■ **LED-valgustus:** eriti energiatõhusad valgusdiodid tagavad ettelõike ketta ümber olevas ohualas hea valgustatuse.



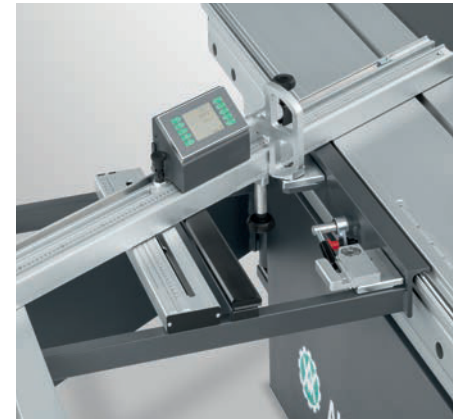
■ **DIGIT X-iga paralleeljuhik:** Digitaalne lõikamislaui näidik käsitsi peenseadistusega paralleeljuhiku jaoks. See elektrooniline mõõtesüsteem tagab paralleeljuhiku kiire ja täpse seadistamise. DIGIT X-näidik võimaldab korduvaid mõõtmekäike, mis tagavad täpselt reprodutseerida ja kontrollida. Töötamisel kaldasendis oleva saeketaga kuvatakse masina juhtpaneeli ekraanil digitaalselt paralleeljuhiku asendi korrigeerimine. Süsteem ei kulu ja seda ei mõjuta tolm/saepuru. Mõõtmekäike korrigeeritakse automaatselt, kui juhik liigub tõstetud asendist tasapinnalisse asendisse. Võimalikud lõikelaiused: 800 mm, 1000 mm ja 1300 mm.



■ **DIGIT L-iga järkamisjuhk:** pikkuse määramisel on täpsus 1/10 mm. Näidikul kuvatakse samal ajal kõikide piirajate seadistused, mis võimaldab kõikide piirajate kalibreerimist ühe toiminguga. Komplekti kuulub kaks ülesse tõstetavat peenseadistusega piirajat, kaks akut ja akulaadur.



■ **Järkamis-kaldlöikejuhk:** see patentitud Altendorfi juhk, millel on integreeritud pikkuse kompensatsiooni-mehhanism, lihtsustab täpsete faasi- ja kaldlöigete tegemist ühe funktsioonina. Seadenurka saab jaotistega skaala abil sujuvalt reguleerida 49° ulatuses ning tugevaid, vabalt libistatavaid, lõtkuta ja ülesse tõstetavaid piirajaid saab positsioonida eraldi suvalisel kaugusel kuni 3500 mm. Välimine piiraja toetub 1700 mm ületava kauguse korral vastu rullikuga stabiliseeritud teleskoopilist pikendust. Integreeritud funktsioon pikkuse kompenseerimiseks võimaldab juhikut kaldlöigete tegemisel viia täpselt mis tahes soovitud asendisse. Seejuures ei ole vaja pikkuse kompenseerimiseks lisaabivahendeid.



■ **DIGIT L-i või DIGIT-LD-ga järkamis-nurgalöiketugi:** pikkuse määramisel on täpsus 1/10 mm. Näidikul kuvatakse kõikide kasutatud piirajate seadistused. Keskne mõõte- ja näidikuseade kalibreerib ühe toiminguga kogu süsteemi. Komplekti kuulub kaks ülesse tõstetavat peenseadistusega piirajat, kaks akut ja akulaadur.

DIGIT LD kuvab kaldenurga ka digitaalselt, tagatud täpsus on $\pm 1/100^\circ$. Pikkuse väärtus arvutatakse automaatselt funktsioonina kaldenurgast. Komplekti kuulub kaks ülesse tõstetavat peenseadistusega piirajat, kolm akut ja akulaadur.



■ **Ühepoolne nurgalöiketugi:** ühepoolne nurgalöiketugi võimaldab täpsete kaldlöigete tegemist. Seda on lihtne seadistada ja seda saab töölauale paigutada minimaalse jõukuluga.



Valmistatud jõudlust arvesse võttes: variandid.

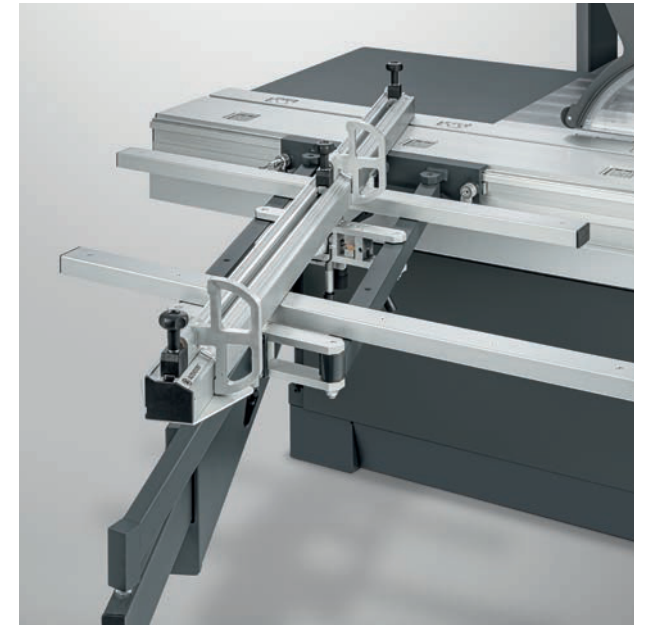


■ **Kahepoolne nurgalõiketugi DUPLEX:** DUPLEX-juhikud võimeldavad väga kiiresti ja täpselt lõigata mis tahes nurga all vahemikus 0 kuni 90°. Seadistage DUPLEX nurgale 45° vastavasse asendisse ja saate teha tooriku mõlemal küljel kaldlõikeid ilma vajaduseta seadistada uuesti kaht juhikut. Mõõtmete määramisel kasutatakse luupi, mõõteskaalat ja pikkuse kompensatsiooniskaalat. Kõiki juhikuid DUPLEX saab positsioonida suvalises kohas kogu töölauda ulatuses.

Saadaval on ka DUPLEX D, millel on nurkade digitaalnäidik, mis määrab väärtused täpsusega 1/100°. Piirikud kaugusel 1350 mm või 2150 mm.



■ **DUPLEX DD:** DUPLEX DD on Altendorfi ainulaadse arendustöö tulemus, mis on patentitud kogu maailmas. Suure täpsusega DUPLEX DD elektroonikaplokk sisaldab pikkuse automaatset kompensatsiooni ning arvutab kauguse piirikuni olenevalt kaldenurgast mõlemal pool juhikut ja kuvab mõlemad väärtused digitaalkujul. Seadistamiseks on kaldenurga ja pikkuse digitaalnäidik, lisaks pikkuse automaatne kompensatsioon. Komplekti kuuluvad akud. Piirikud kaugusel 1350 mm või 2150 mm.



■ **Parallelogramm-ristjuhik (PQS):** vahetamine on eilne päev! Juhiku keskel paiknev joonlaud võimaldab töödeldavat detaili paigutada nii juhiku ette kui ka taha. Kaks reguleeritavat tuge tagavad seejuures kindla toe. See ei ole mitte ainult ainulaadne, vaid ka kiire ja lihtsalt kasutatav vahend. Eripäraks on vastupidav 90° lukustusmehhanism, mis tagab täisnurkasendi absoluutse korratavuse. Juhiku kaldenurk võib mõlemas suunas olla kuni 47°. Integreeritud digitaalnäidikul kuvatakse optimaalse täpsuse tagamiseks seadistatud nurk täpsusega 1/100°. Samuti kuulub komplekti pikkuse kompenseerimine, lugem kuvatakse näidikul pärast seda, kui juhiku kaldenurk on seadistatud. Komplektis on kaksülesse tõstetavat piirajat.



■ **DIGIT LD-ga parallelogramm-ristjuhik:** pikkuse määramisel on täpsus 1/10 mm. Näidikul kuvatakse kõikide kasutatud piirkute seadistused. Keskne mõõte- ja näidikusõlm kalibreerib ühe toiminguga kogu süsteemi ning kaldenurgad kuvatakse digitaalkujul, mis tagab täpsuse $\pm 1/100^\circ$. Pikkuse väärtus arvutatakse automaatselt funktsioonina kaldenurgast. Komplekti kuulub kaks ülesse tõstetavat peenseadistusega piirajat, kolm akut ja akulaadur.



■ **Lõikejoone markeerimislaser:** lõikejoone markeerimislaser tähistab lõikejoone selgelt kõikide lõikepikkuste korral. See on kasulik nt mõõtulõikamisel või astmetena tähistatud lõiketööde korral. Selle kasutamine säästab nii aega kui ka materjali.



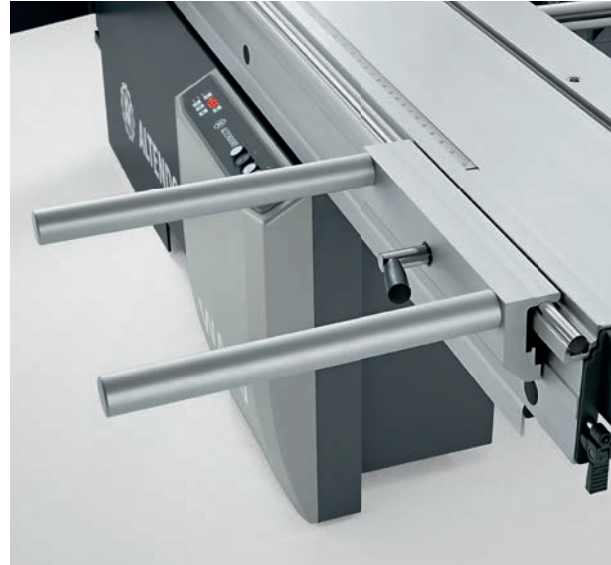
■ **PALIN:** koos järkamisjuhikuga kasutatav PALIN võimaldab teil lõigata töölaual paralleelseid ja koonilisi toorikuid. Vahendi toetamisel vastu tooriku üht külge on võimalik lõigata erineva pikkusega detaile kiiresti ja täpselt, ilma et oleks vaja PALINIT liigutada. Veel üks eelis: mõõtesüsteemi PALINILT eemaleklappimisega saame toorikule lisatoetuspunkti. Saadaval on ka mudel PALIN D, millel on mõõtetulemuse digitaalnäidik ja võimalus peenseadistuseks. Reguleerimisvahemik 80–950 mm.



Valmistatud jõudlust arvesse võttes: variandid.



■ **Käsitsi kasutatav kiirkinnitusklamber:** alternatiiv pneumaatilisele klambriale. Käsi klambrit saab hõlpsasti paigaldada töölauale ja seal fikseerida. Seejärel kinnitatakse toorik kindlalt laua ja ristlõikepiirde külge. Klambri abil saab kinnitada kuni 200 mm paksuseid detaile ja see tagab väga väikese lisakuluga lisaturvalisuse. Ei ole saadaval CE-piirkonnas.



■ **RISTUGI:** tagab laiemate toorikute korral lisatoetuspinna (laius 400 mm). Lihtsustab suurte paneelide mõõdulõikamist.



■ **Eesmine tugirullik:** 300 mm laiune etteanderullik on eriti kasulik pikemate toorikute lõikamisel, kui kasutatakse paralleeljuhikut. Kui seda ei vajata, klapietakse see kokku töölauda alla (minimaalne pikkus 3000 mm).





LÕIKEPIKKUSED OLENEVALT TÖÖLAUAST

Maksimaalne lõikepikkus, kui kasutatakse pitskrui või järkamisjuhikut.

Laua pikkus (mm)	2250	3000	3200	3400	3800	4300
Lõikepikkus (mm)	2150	2900	3100	3300	3700	4010
Lõikepikkus PQS-iga (mm)	1880	2630	2830	3030	3430	3740

SAEKETTA MAKSIMAALNE VÄLJAJULATUV OSA

Koos pikilõikesaekettaga või ilma selleta

Saeketta läbimõõt (mm)	250	300	315	350	400	450 *
Saeketta väljajulatu osa, 90° (mm)	0-50	0-75	0-82	0-100	0-125	13-150
Saeketta väljajulatu osa, 45° (mm)	0-33	0-50	0-56	0-70	0-87	6-103

* Pikilõikesaeketas tuleb ära võtta.

LÕIKELAIUSED 800, 1000, 1300 mm

MASINA KAAL alates 1000 kg

TÖÖLAUA KÕRGUS 910 mm

NÕUDED TOITEPINGELE ¹⁾

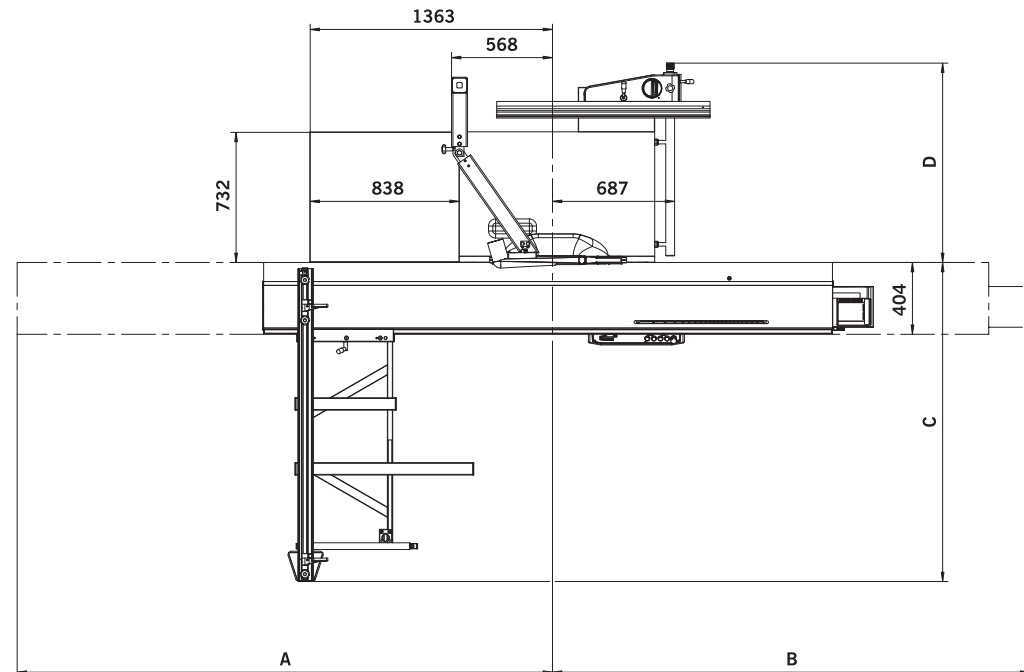
Mootor (kW)	4	5,5	7,5
Pinge (V)	380-420	380-420	380-420
Sagedus (Hz)	50	50	50
Voolutarve (A), pikilõikesõlmeta/pikilõikesõlmega	7,5/9,5	11,5/13,5	15,5/17,5
Kaitsmed/kaitseülilidid (A)	25	25	25

SAEPURU ÄRATÕMBELIITMIKUD

Ülemine liitmik:	Ø = 80 mm
Alumine liitmik:	Ø = 120 mm
Rõhulangus:	1200 Pa liitmiku kogu ulatuses, läbimõõt, Ø = 140 mm
Minimaalne õhutarve: V_{\min}	= 1110 m ³ /h kiirusel 20 m/s.

¹⁾ Toitekaabli ristlõige oleneb masina kaugusest toiteallikast ja selle peab määrama kvalifitseeritud elektrik (võimsuse langus toitekaablis ≤ 3%). Võtke ühendust Altendorfi müügipartneriga, kui teie toiteallikas ei vasta siin toodud nõuetele. Määratase töökohal 85,2 dB(A)

Tehnilised andmed



RUUMIVAJADUS

A	Töölaua pikkus + 290 mm
B	Töölaua pikkus + 360 mm
C	Paralleeljuhik, piirikute kaugus kuni 2500 mm: 1500 mm kuni max 2630 mm Paralleeljuhik, piirikute kaugus kuni 3200 mm: 1890 mm kuni max 3420 mm Järkamis-kaldlõikejuhik, piirikute kaugus kuni 3500 mm: 1960 mm kuni max 3690 mm
D	Lõikelaius + 310 mm



TOOLTRADE BALTIC OÜ
TURU 63
TARTU 50106

info@tooltrade.ee
www.tooltrade.ee

Altendorf GmbH · Wettinerallee 43/45 · 32429 Minden · Saksamaa
Telefon +49 5719 5500 · Faks +49 571 955 0111 · info@altendorf.de · www.altendorfgroup.com



Kõik illustatsioonidel kujutatud masinad on CE-mudelid.
Mõnel masina illustatsioonil on kujutatud erivarustust,
mis ei kuulu põhihinna hulka.
Jätame endale õiguse teha tehnilisi muudatusi.
© ALTENDORF® 2021.
Tellimisnumber K9690.0532. 12.2021